



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0551.007

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**aeK tec GmbH
Am Königholz 1
85411 Hohenkammer
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.02.2019 bis 31.01.2022

Düsseldorf, 29.01.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0551.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 20 mm	FW
135	1.2 2, 3.2 3.2 8 8	t = 1.5 - 3 mm t = 3 - 5 mm t = 3 - 20 mm t = 2.5 - 8 mm t = 3 - 8 mm	FW BW FW FW BW
141	1.2 23 23 8	t = 3 - 12 mm D >= 25 mm t = 2 - 6 mm t = 3 - 16 mm t = 2.5 - 6 mm	FW BW FW FW
783	8	-	M6 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Johannes Metges (IWE) geb.: 11.05.1991

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Werner Fürst (EWS) geb.: 14.02.1960

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Johannes Metges und Herrn Werner Fürst vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/551/1/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.