

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **aek tec GmbH**

**Am Königsholz 1  
85411 Hohenkammer  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • - Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge  
• (außer Konstruktion und Einkauf von geschweißten Teilen)

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 6 mm	-
135	2	t = 3 - 5 mm	BW
	8	t = 3 - 8 mm	-
	3	t = 3 - 20 mm	FW (S690)
141	23	t = 2 - 6 mm	BW
	8	t = 2.5 - 3 mm	-
	23	t = 3 - 16 mm	FW
783	8	D = 6 - 8 mm	-

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Alexander Lüsgens (IWE) geb.: 26.02.1980

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSI/15085/CL1/8014/6A2/98

**Gültigkeitszeitraum:** vom 07.05.2015 bis 29.01.2016

**Ausgestellt am:** 06.06.2014

**Auditor:** Haberberger

**ID-Nr.:** EBA - 09/09  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke  
Leiter der HZS



Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL1/8014/6A2/98

### **Bemerkungen:**

#### **Weitere Vertreter:**

- Werner Fürst (EWS) geb.: 14.02.1960
- Herbert Oisch (EWS) geb.: 26.08.1959

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend DIN EN 15085-2

### **Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte

