

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0266-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0266-04 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: aek tec GmbH
Am Königholz 1
D – 85411 Hohenkammer

Herstellerwerk(e): aek tec GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Königholz 1
D – 85411 Hohenkammer

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen
784 - Kurzzeit-Bolzenschweißen mit Hubzündung

Grundwerkstoffe: S235 - S690 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle nach EN 1090-2 Tabelle 5

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Lüsgens Alexander, 26.02.1980, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Werner Fürst, 14.02.1960, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Herbert Oisch, 26.08.1959, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 01.02.2012
(Tag der Erstausstellung)

Nächste Überwachung: 01.02.2017

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten

Ort/Datum: Essen, den 31.05.2016

Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

